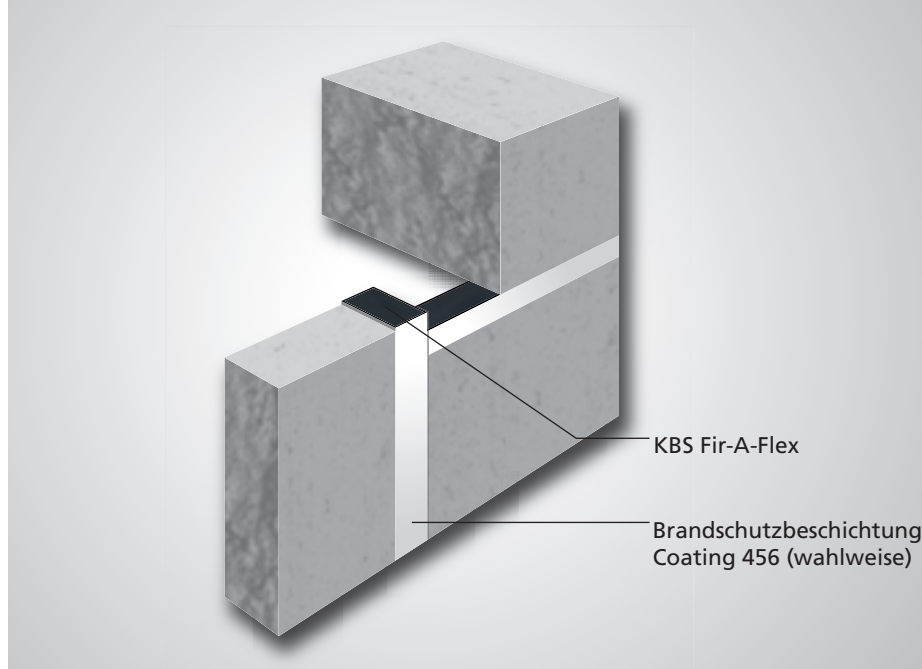


Funktion

- **Verarbeitungshinweise:** Für die üblicherweise abzudichtenden Fugenbreiten von 18 bis 45 mm werden drei verschieden breite Elemente angeboten. Sie lassen sich normalerweise ohne Werkzeug und andere Hilfsmittel leicht und schnell in die Fugen einbringen. Nur für sehr tief einzubauende Fugen, einige Wandanschlussfugen und bei sehr rauen Fugenflanken empfiehlt es sich, hilfsweise Gleitbleche zu verwenden. Die elastischen Fugenelemente fixieren sich selbsttätig in der Fuge und müssen nicht zusätzlich mit Hilfsmitteln gehalten werden. Die Stöße der einzelnen Fugenelemente werden stumpf ausgeführt und mit dem Silikondichtstoff Fir-A-Flex 501 oder der Beschichtungsmasse Coating 456 verklebt. Zum Schutz vor eindringendem Wasser wird eine Beschichtung der Fugenoberfläche mit oben genannten Beschichtungsmassen empfohlen.



Brandschutzfugen – Übersicht Standardtypen

Typ	Feuerwiderstandsdauer	Fugenbreite	Elementtiefe/Fugentiefe
30/25	30 Minuten	18 – 25 mm	60 mm
30/35	30 Minuten	26 – 35 mm	60 mm
30/45	30 Minuten	36 – 45 mm	60 mm
60/25	60 Minuten	18 – 25 mm	60 mm
60/35	60 Minuten	26 – 35 mm	60 mm
60/45	60 Minuten	36 – 45 mm	60 mm
90/25	90 Minuten	18 – 25 mm	80 mm
90/35	90 Minuten	26 – 35 mm	80 mm
90/45	90 Minuten	36 – 45 mm	80 mm

Sondergrößen für Fugenbreiten bis 100 mm auf Anfrage möglich.

Technische Daten

Fir-A-Flex ist ein Sandwichelement aus hochelastischem Schaumstoff und flexiblen Intumeszenzmaterialien.

Baustoffklasse:	erfüllt die Anforderungen der Baustoffklasse B1 – schwer entflammbar nach DIN 4102
IBMB-Prüfbericht:	P-3709/7099 MPA BS
Farbe:	grau-schwarz
Umfang der Prüfungen:	Wandanschluss- und Dehnfugen
Feuerwiderstandsdauer:	30 bis 180 Minuten nach DIN 4102 Teil 2
Lieferart:	Elementlänge 1,2 m/Stück, verpackt in Kartons

Fir-A-Flex 501

ist ein Einkomponenten-Silikondichtstoff zur Abdichtung des Brandschutzfugensystems.

Farbe:	hellgrau oder weiß
Dichte (20 °C):	ca. 1,40 g/cm ³
Verarbeitungstemperatur:	+5 °C bis +40 °C
Durchhärtung:	ca. 4 mm / Tag, ca. 9 mm / Woche
Temperaturbeständigkeit:	-30 °C bis +80 °C
Zulässige Gesamtverformung:	25 %
Empfohlene Lagertemperatur:	+5 °C bis +30 °C
Verpackung:	Kartuschen à 310 ml
Die jeweiligen Bestimmungen des IBMB-Prüfzeugnisses sind einzuhalten.	

Technische Änderungen vorbehalten

Minimax GmbH & Co. KG
 Industriestraße 10–12
 23840 Bad Oldesloe
 Tel.: +49(0)4531/803-0
 Fax: +49(0)4531/803-248
 E-Mail: info@minimax.de
 www.minimax.de

